

Технические данные:

Модули	кол-во	8
Секции	кол-во	40
Объем зерна	м ³	169,9
Емкость (при 750 kg/m ³)	Тон	127,4
РАЗМЕРЫ	длина	mm
	ширина	mm
	высота	mm
Выходные вентиляторы	кол-во	3
Эл.мощность	kw	30,0
Воздушный поток	м ³ /час	171 280
Вентиляторы рециркуляции	кол-во	2
Эл.мощность	kw	18,5
Воздушный поток	м ³ /час	92 220
Максимальная тепловая мощность	kcal/h x 1000	6 500
	kw	7 560
Сжатый воздух		
Потребление	Nlt/min	65
Давление	Bar	7

Версия с цикловентиляторами		
Выходные вентиляторы	кол-во	3
	kw	37
КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	29,6
Выход (сухого)	т/час	22,6
Потребление газа за час	м ³ /час	687
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	541
Относительное потребление газа	м ³ /тон	23,2
Относит.потребление сжиж. газа	кг/тон	18,3
КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	32,4
Выход (сухого)	т/час	25,6
Потребление газа за час	м ³ /час	534
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	417
Относительное потребление газа	м ³ /тон	20,9
Относит.потребление сжиж. газа	кг/тон	16,3

КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	40,0
Выход (сухого)	т/час	33,4
Потребление газа за час	м³/час	542
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	423
Относительное потребление газа	м³/тон	16,2
Относит.потребление сжиж. газа	кг/тон	12,7
КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C		
Выход (сырого)	т/час	46,4
Выход (сухого)	т/час	41,0
Потребление газа за час	м³/час	476
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	372
Относительное потребление газа	м³/тон	11,6
Относит.потребление сжиж. газа	кг/тон	9,1
КУКУРУЗА 20% - 14% Te=100°C		
Выход (сырого)	т/час	57,4
Выход (сухого)	т/час	53,4
Потребление газа за час	м³/час	372
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	290
Относительное потребление газа	м³/тон	7,0
Относит.потребление сжиж. газа	кг/тон	5,4
СОЯ 18% - 13% Te=85°C		
Выход (сырого)	т/час	57,6
Выход (сухого)	т/час	54,3
Потребление газа за час	м³/час	244
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	191
Относительное потребление газа	м³/тон	4,5
Относит.потребление сжиж. газа	кг/тон	3,5
ПШЕНИЦА 20% - 15% Te=90°C		

Выход (сырого)	т/час	97,6
Выход (сухого)	т/час	81,4
Потребление газа за час	м³/час	346
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	270
Относительное потребление газа	м³/тон	4,3
Относит.потребление сжиж. газа	кг/тон	3,3
ПОДСОЛНЕЧНИК 14% - 8% Te=70°C		
Выход (сырого)	т/час	40,0
Выход (сухого)	т/час	33,4
Потребление газа за час	м³/час	170
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	133
Относительное потребление газа	м³/тон	5,1
Относит.потребление сжиж. газа	кг/тон	4,0
RAPE SEED 14% - 8% Te=80°C		

Выход (сырого)	т/час	35,9
Выход (сухого)	т/час	33,5
Потребление газа за час	м ³ /час	171
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	134
Относительное потребление газа	м ³ /тон	5,1
Относит.потребление сжиж. газа	кг/тон	4,0

Зерносушилка STRAHL Мод.10000 FR/8- V A Версия

1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель 10000 FR8 модулей, состоящая из:

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали ALUZINK; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внутренняя обшивка панелями из стали ALUZINK.
- Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.
- Термоизоляция зоны горячего воздуха минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.
- Термоизоляция зоны сушки минеральной ватой и панелями из стали ALUZINK.
- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.
- Регулируемая секция охлаждения; пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.
- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.
- Основание с разгрузочным устройством, состоящим из небольших саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.
- Контрольная группа циркуляции воздуха, состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления, переключателя давления, 5-проводного электронного гидрораспределителя, пневматического цилиндра.
- Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.
- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.

- Бункер для сухого зерна, построенный в основании сушилки, с выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.
- Отсек для установки горелки с регулируемым поперечным профилем.
- 3 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным

- электромотором для нагнетания воздуха.(30kw).
- 2 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электромотором для отработанного воздуха.(18,5kw).
- 5 ШТ. пневматически управляемых анти пылевых заслонок для перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.
- 3 ШТ. пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.
- 2 ШТ. переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.
- 1 ШТ. переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.
- 2 ШТ. переключателя давления воздушного потока.
- Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.

1 ШТ. Лестница к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.

3 ШТ. Наружные стенки шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.

1 ШТ. Электронная панель управления с сенсорным экраном.

1 ШТ. Газовая горелка в комплекте, включая газовую рампу, устройства безопасности и систему управления.

- **тепловая мощность 7560 кВт**