

Технические данные:

Модули	кол-во	4
Секции	кол-во	17
Объем зерна	m ³	37,4
Емкость (при 750 kg/m ³)	Тон	28,0
РАЗМЕРЫ	длина	mm
	ширина	mm
	высота	mm
Выходные вентиляторы	кол-во	1
Эл. мощность	kw	15,0
Воздушный поток	m ³ /час	34 260
Вентиляторы рециркуляции	кол-во	1
Эл. мощность	kw	11
Воздушный поток	m ³ /час	18 440
Максимальная тепловая мощность	kcal/h x 1000	1 300
	kw	1 510
Сжатый воздух		

Потребление	Nlt/min	25
Давление	Bar	6
Версия с цикловентиляторами		
Выходные вентиляторы	кол-во	1
	kw	18,5
КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	5,9
Выход (сухого)	т/час	4,5
Потребление газа за час	m ³ /час	137
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	108
Относительное потребление газа	m ³ /тон	23,2

Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	18,3
КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	6,5
Выход (сухого)	т/час	5,1
Потребление газа за час	м³/час	107
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	83
Относительное потребление газа	м³/тон	20,9
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	16,3
КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	8,0
Выход (сухого)	т/час	6,7
Потребление газа за час	м³/час	108
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	85
Относительное потребление газа	м³/тон	16,2
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	12,7
КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C		
Выход (сырого)	т/час	9,3
Выход (сухого)	т/час	8,2
Потребление газа за час	м³/час	95
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	74
Относительное потребление газа	м³/тон	11,6
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	9,1
КУКУРУЗА 20% - 14% Te=100°C		
Выход (сырого)	т/час	11,5
Выход (сухого)	т/час	10,7
Потребление газа за час	м³/час	74
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	58
Относительное потребление газа	м³/тон	7,0
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	5,4
СОЯ 18% - 13% Te=85°C		
Выход (сырого)	т/час	11,5
Выход (сухого)	т/час	10,9
Потребление газа за час	м³/час	49
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	38
Относительное потребление газа	м³/тон	4,5
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	3,5
ПШЕНИЦА 20% - 15% Te=90°C		
Выход (сырого)	т/час	19,5
Выход (сухого)	т/час	16,3

Потребление газа за час	м³/час	69
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	54
Относительное потребление газа	м³/тон	4,3
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	3,3
ПОДСОЛНЕЧНИК 14% - 8% Te=65°C		
Выход (сырого)	т/час	8,0
Выход (сухого)	т/час	6,7

Потребление газа за час	м³/час	34
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	27
Относительное потребление газа	м³/тон	5,1
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	4,0
РАПС 14% - 8% T_e=80°C		
Выход (сырого)	т/час	7,2
Выход (сухого)	т/час	6,7
Потребление газа за час	м³/час	34
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	27
Относительное потребление газа	м³/тон	5,1
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	4,0

Зерносушилка STRAHL Мод. 2000 FR/4 - ВТ Версия

1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель 2000 FR 4 модуля, состоящая из:

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали ALUZINK; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внутренняя обшивка панелями из стали ALUZINK.
- Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.
- Термоизоляция зоны горячего воздуха минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.
- Термоизоляция зоны сушки минеральной ватой и панелями из стали ALUZINK.
- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.
- Регулируемая секция охлаждения; пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.
- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.
- Основание с разгрузочным устройством, состоящим из небольших саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.
- Контрольная группа циркуляции воздуха, состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления, переключателя давления, 5-проводного электронного гидрораспределителя, пневматического цилиндра.
- Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.
- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.
- Бункер для сухого зерна, построенный в основании сушилки, с

выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.

- Отсек для установки горелки с регулируемым поперечным

профилем.

- 1 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электродвигателем для нагнетания воздуха.(15 kw).
- 1 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электродвигателем для отработанного воздуха.(11 kw).
- 5 ШТ. пневматически управляемых анти пылевых заслонок для перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.
- 3 ШТ. пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.
- 2 ШТ. переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.
- 1 ШТ. переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.
- 2 ШТ. переключателя давления воздушного потока.
 - Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.

1 ШТ. Лестница к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.

3 ШТ. Наружные стенки шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.

1 ШТ. Электронная панель управления с сенсорным экраном.

1 ШТ. Дизельная горелка в комплекте, включая, устройства безопасности и систему управления.

- тепловая мощность 1510 Квт