

Технические данные:

Модули	кол-во	6	
Секции	кол-во	20	
Объем зерна	m ³	64,4	
Емкость (при 750 kg/m ³)	Тон	48,3	
РАЗМЕРЫ	длина	mm	7 600
	ширина	mm	4 100
	высота	mm	13 750
Выходные вентиляторы	кол-во	2	
Эл. мощность	kw	11,0	
Воздушный поток	m ³ /час	59 950	
Вентиляторы рециркуляции	кол-во	1	
Эл. мощность	kw	11	
Воздушный поток	m ³ /час	32 280	
Максимальная тепловая мощность	kcal/h x 1000	2 275	
	kw	2 650	
Сжатый воздух			
Потребление	Nlt/min	39	
Давление	Bar	7	

Версия с цикловентиляторами		
Выходные вентиляторы	кол-во	2
	kw	15
КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	10,4
Выход (сухого)	т/час	7,9
Потребление газа за час	m ³ /час	240
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	189
Относительное потребление газа	m ³ /тон	23,2
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	18,3
КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	11,3
Выход (сухого)	т/час	9,0
Потребление газа за час	m ³ /час	187
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	146
Относительное потребление газа	m ³ /тон	20,9
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	16,3
КУКУРУЗА 28% - 14% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	14,0
Выход (сухого)	т/час	11,7

Потребление газа за час	м³/час	190
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	148
Относительное потребление газа	м³/тон	16,2
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	12,7
КУКУРУЗА 24% - 14% Te=115°C		
Выход (сырого)	т/час	16,2
Выход (сухого)	т/час	14,4
Потребление газа за час	м³/час	166
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	130
Относительное потребление газа	м³/тон	11,6
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	9,1
КУКУРУЗА 20% - 14% Te=100°C		
Выход (сырого)	т/час	20,1
Выход (сухого)	т/час	18,7
Потребление газа за час	м³/час	130
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	102
Относительное потребление газа	м³/тон	7,0
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	5,4
СОЯ 18% - 13% Te=85°C		
Выход (сырого)	т/час	20,2
Выход (сухого)	т/час	19,0
Потребление газа за час	м³/час	86
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	67
Относительное потребление газа	м³/тон	4,5
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	3,5
ПШЕНИЦА 20% - 15% Te=90°C		
Выход (сырого)	т/час	34,2

Выход (сухого)	т/час	28,5
Потребление газа за час	м³/час	121
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	95
Относительное потребление газа	м³/тон	4,3
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	3,3
ПОДСОЛНЕЧНИК 14% - 8% Te=70°C		
Выход (сырого)	т/час	14,0
Выход (сухого)	т/час	11,7
Потребление газа за час	м³/час	60
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	47
Относительное потребление газа	м³/тон	5,1
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	4,0
RAPE SEED 14% - 8% Te=80°C		
Выход (сырого)	т/час	12,6
Выход (сухого)	т/час	11,7



Потребление газа за час	м³/час	60
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	47
Относительное потребление газа	м³/тон	5,1
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	4,0

Зерносушилка STRAHL Мод. 3500 FR/6 - VA Версия

1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель 3500 FR 6 модулей, состоящая из:

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали ALUZINK; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внутренняя обшивка панелями из стали ALUZINK.
- Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.
- Термоизоляция зоны горячего воздуха минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.
- Термоизоляция зоны сушки минеральной ватой и панелями из стали ALUZINK.
- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.
- Регулируемая секция охлаждения; пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.
- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.
- Основание с разгрузочным устройством, состоящим из небольших саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.
- Контрольная группа циркуляции воздуха, состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления, переключателя давления, 5-проводного электронного

гидрораспределителя, пневматического цилиндра.

- Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.
- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.
- Бункер для сухого зерна, построенный в основании сушилки, с выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.
- Отсек для установки горелки с регулируемым поперечным профилем.
- 2 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электродвигателем для нагнетания воздуха.(11 kw).
- 1 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электродвигателем для отработанного воздуха.(11 kw).

- 5 ШТ. пневматически управляемых анти пылевых заслонок для перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.
- 3 ШТ. пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.
- 2 ШТ. переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.
- 1 ШТ. переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.
- 2 ШТ. переключателя давления воздушного потока.
- Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.

1 ШТ. Лестница к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.

3 ШТ. Наружные стенки шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.

1 ШТ. Электронная панель управления с сенсорным экраном.

1 ШТ. Газовая горелка в комплекте, включая газовую рампу, устройства безопасности и систему управления.

- тепловая мощность 2650 Квт