

Технические данные:

Модули	кол-во	6
Секции	кол-во	27
Объем зерна	м ³	87,6
Емкость (при 750 kg/m ³)	Тон	65,7
РАЗМЕРЫ	длина	mm
	ширина	mm
	высота	mm
Выходные вентиляторы	кол-во	2
Эл. мощность	kw	18,5
Воздушный поток	м ³ /час	85 640
Вентиляторы рециркуляции	кол-во	1
Эл. мощность	kw	18,5
Воздушный поток	м ³ /час	46 110
Максимальная тепловая мощность	kcal/h x 1000	3 250
	kw	3 780
Сжатый воздух		
Потребление	Nlt/min	39
Давление	Bar	7

Версия с цикловентиляторами		
Выходные вентиляторы	кол-во	2
	kw	15
КУКУРУЗА 35% - 15% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	10,4
Выход (сухого)	т/час	7,9
Потребление газа за час	м ³ /час	240
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	189
Относительное потребление газа	м ³ /тон	23,2
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	18,3
КУКУРУЗА 32% - 14% Te=125°C		
Выход (сырого)	т/час	11,3
Выход (сухого)	т/час	9,0
Потребление газа за час	м ³ /час	187
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	146

Относительное потребление газа	м ³ /тон	20,9
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	16,3
КУКУРУЗА 28% - 14% T _e =125°C		
Выход (сырого)	т/час	14,0
Выход (сухого)	т/час	11,7
Потребление газа за час	м ³ /час	190
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	148
Относительное потребление газа	м ³ /тон	16,2
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	12,7
КУКУРУЗА 24% - 14% T _e =115°C		
Выход (сырого)	т/час	16,2
Выход (сухого)	т/час	14,4
Потребление газа за час	м ³ /час	166
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	130
Относительное потребление газа	м ³ /тон	11,6
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	9,1
КУКУРУЗА 20% - 14% T _e =100°C		
Выход (сырого)	т/час	20,1
Выход (сухого)	т/час	18,7
Потребление газа за час	м ³ /час	130
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	102
Относительное потребление газа	м ³ /тон	7,0
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	5,4
СОЯ 18% - 13% T _e =85°C		
Выход (сырого)	т/час	20,2
Выход (сухого)	т/час	19,0
Потребление газа за час	м ³ /час	86
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	67
Относительное потребление газа	м ³ /тон	4,5
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	3,5

ПШЕНИЦА 20% - 15% T _e =90°C		
Выход (сырого)	т/час	34,2
Выход (сухого)	т/час	28,5
Потребление газа за час	м ³ /час	121
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	95
Относительное потребление газа	м ³ /тон	4,3
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	3,3
ПОДСОЛНЕЧНИК 14% - 8% T _e =70°C		
Выход (сырого)	т/час	14,0
Выход (сухого)	т/час	11,7
Потребление газа за час	м ³ /час	60

Потребление за час сжиж. газа	кг/час	47
Относительное потребление газа	м³/тон	5,1
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	4,0
РАПС 14% - 8% T _e =80°C		
Выход (сырого)	т/час	12,6
Выход (сухого)	т/час	11,7
Потребление газа за час	м³/час	60
Потребление за час сжиж. газа	кг/час	47
Относительное потребление газа	м³/тон	5,1
Относит. потребление сжиж. газа	кг/тон	4,0

1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель

5000 FR 6 модулей, состоящая из:

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали ALUZINK; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внутренняя обшивка панелями из стали ALUZINK.
 - Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.
 - Термоизоляция зоны горячего воздуха минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.
 - Термоизоляция зоны сушки минеральной ватой и панелями из стали ALUZINK.
 - Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.
 - Регулируемая секция охлаждения; пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.
 - Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.
 - Основание с разгрузочным устройством, состоящим из небольших саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.
 - Контрольная группа циркуляции воздуха, состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления, переключателя давления, 5-проводного электронного гидрораспределителя, пневматического цилиндра.
 - Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.
-
- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.
 - Бункер для сухого зерна, построенный в основании сушилки, с выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.
 - Отсек для установки горелки с регулируемым поперечным профилем.
 - 2 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным

- потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электродвигателем для нагнетания воздуха. (18,5 kw).
- 1 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электродвигателем для отработанного воздуха. (18,5 kw).
 - 5 ШТ. пневматически управляемых анти пылевых заслонок для перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.
 - 3 ШТ. пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.
 - 2 ШТ. переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.
 - 1 ШТ. переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.
 - 2 ШТ. переключателя давления воздушного потока.
 - Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.

1 ШТ. Лестница к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.

3 ШТ. Наружные стенки шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.

1 ШТ. Электронная панель управления с сенсорным экраном.

4 ШТ. Дизельная горелка в комплекте, включая, устройства безопасности и систему управления.

- тепловая мощность **3780 Квт**