

### Технические данные:

Модули	кол-во	6	
Секции	кол-во	37	
Объем зерна	m <sup>3</sup>	119,1	
Емкость (при 750 kg/m <sup>3</sup> )	Тон	89,3	
РАЗМЕРЫ	длина	mm	8 600
	ширина	mm	4 100
	высота	mm	23 250
Выходные вентиляторы	кол-во	3	
Эл. мощность	kw	15,0	
Воздушный поток	m <sup>3</sup> /час	119 890	
Вентиляторы рециркуляции	кол-во	2	
Эл. мощность	kw	15	
Воздушный поток	m <sup>3</sup> /час	64 560	
Максимальная тепловая мощность	kcal/h x 1000	4 550	
	kw	5 290	
Сжатый воздух			
Потребление	Nlt/min	48	
Давление	Bar	7	

### Зерносушилка STRAHL Мод. 7000 FR/6 - VA Версия

#### 1 ШТ. "STRAHL" Зерносушилка поточного действия модель 7000 FR 6 модулей, состоящая из:

- Сушильная башня со ступенчатыми тоннелями из стали ALUZINK; вытяжные тоннели верхней части сушилки из нержавеющей стали; внутренняя обшивка панелями из стали ALUZINK.
- Энергосберегающая система с вентилятором для воздушной циркуляции и смешивания потоков нагретого и отработанного воздуха.
- Термоизоляция зоны горячего воздуха минеральной ватой и панелями из гальванизированной стали.
- Термоизоляция зоны сушки минеральной ватой и панелями из стали ALUZINK.
- Платформы и лестницы для инспектирования и очистки.
- Регулируемая секция охлаждения; пневматические заслонки для регулирования потоков холодного воздуха.
- Загрузочный бункер для влажного зерна с крышей.

- Основание с разгрузочным устройством, состоящим из небольших саморазгружающихся бункеров с контрольной панелью на 3 заслонки.
- Контрольная группа циркуляции воздуха, состоящая из резервного бака на 10 л., фильтра, регулятора давления, переключателя давления, 5-проводного электронного гидрораспределителя, пневматического цилиндра.
- Кнопка экстренной быстрой разгрузки; кнопка ручного управления.
- Заслонки безопасности для механического открытия/закрытия в случае аварии.
- Бункер для сухого зерна, построенный в основании сушилки, с выгрузным шнеком, оснащенным мотор-редуктором.
- Отсек для установки горелки с регулируемым поперечным профилем.
- 3 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электродвигателем для нагнетания воздуха.(15 kw).
- 2 ШТ. высокопроизводительных вентилятора со смещенным потоком с изменяемым шагом лопасти и непосредственно встроенным электродвигателем для отработанного воздуха.(15 kw).
- 5 ШТ. пневматически управляемых анти пылевых заслонок для перекрытия воздушного потока при разгрузке зерна.
- 3 ШТ. пневматически управляемых заслонки из гальванизированной стали для защиты от дождя.
- 2 ШТ. переключателя уровня влажного зерна для автоматического контроля уровня загрузки и предотвращения опустошения шахты.
- 1 ШТ. переключатель уровня высушенного зерна в разгрузочном бункере.
  
- 2 ШТ. переключателя давления воздушного потока.
  - Комплект датчиков для контроля и регулировки температурного режима.
  
- 1 ШТ. Лестница** к шахте влажного зерна с секциями, выполненными из гальванизированной стали и площадками для отдыха.
  
- 3 ШТ. Наружные стенки** шахты с усиленной шумо- и звукоизоляцией.
  
- 1 ШТ. Электронная панель** управления с сенсорным экраном.
  
- 1 ШТ. Газовая горелка** в комплекте, включая газовую рампу, устройства безопасности и систему управления.
  - **тепловая мощность 5290 Квт**